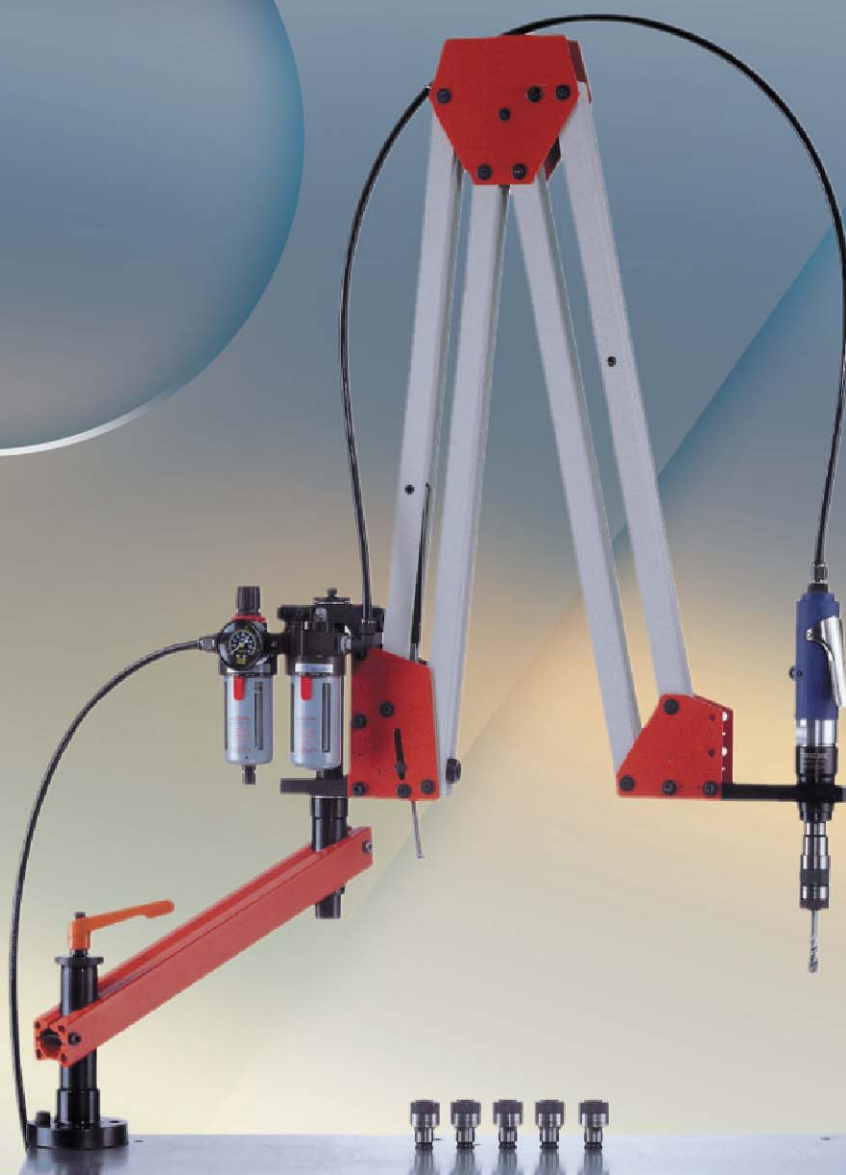




2010



katalog

PNEUMATYCZNE MASZyny DO GWINTOWANIA

PNEUMATYCZNA MASZYNA DO GWINTOWANIA

Typ MPD-08, 12



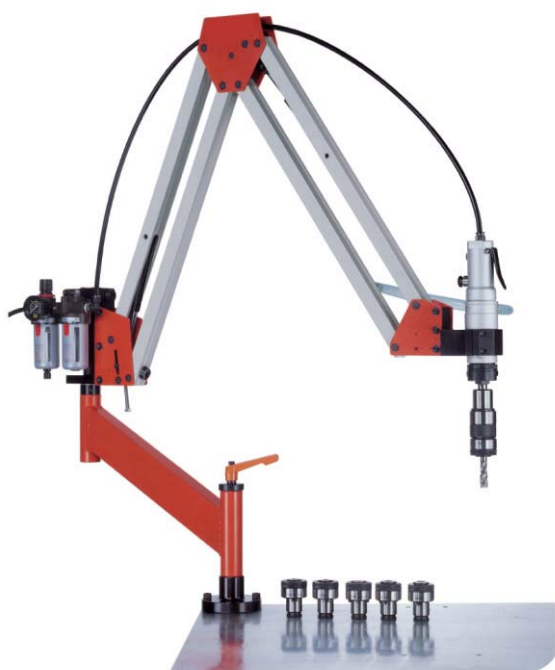
Model	MPD-08/II	MPD-12/II
Wymiarowy zakres gwintowania	M2 ~ M8	M3 ~ M12
Prędkość (obr/min)	700	400
Pole robocze	Rmax 1900 mm	Rmin 200 mm
Masa(kg)	23	23
Max. moment obrotowy (Nm)	12	32
Wydatek powietrza(l/min)	840	840
Indeks	P0-130000-10208	P0-130000-10312
Zabieraki w dostawie	FZS19/M... M2, M3, M4, M5, M6, M8	FZS19/M... M4, M5, M6, M8, M10, M12
Zabieraki w opcji	-	FZS31/M3

Wyposażenie standardowe:

- wrzeciono z napędem pneumatycznym
- podwójne sztywne ramię
- kolumna mocująca do stołu
- system przygotowania powietrza
- sześć zabieraków pod gwintowniki
- promieniowy wysięgnik

PNEUMATYCZNA MASZYNA DO GWINTOWANIA

Typ MPD-16



Model	MPD-16/II
Wymiarowy zakres gwintowania	M3 ~ M16
Prędkość (obr/min)	300
Pole robocze	Rmax 1900 mm Rmin 200 mm
Masa (kg)	27
Max. moment obrotowy (Nm)	12
Wydatek powietrza(l/min)	840
Indeks	P0-130000-10316
Zabieraki w dostawie	FZS31/... M6, M8, M10, M12, M14, M16
Zabieraki w opcji	redukcja FR31/19 + FZS19/... M3, M4, M5

Wyposażenie standardowe:

- wrzeciono z napędem pneumatycznym
- podwójne sztywne ramię
- kolumna mocująca do stołu
- system przygotowania powietrza
- sześć zabieraków pod gwintowniki
- promieniowy wysięgnik

PNEUMATYCZNA MASZYNA DO GWINTOWANIA

Typ MPD-20, 22, 27



Model	MPD-20/II	MPD-22/II	MPD-27/II
Wymiary zakres gwintowania	M3 ~ M20	M3 ~ M22	M3 ~ M27
Prędkość (obr/min)	150/400	120/300	70/220
Pole robocze	Rmax 1900 mm Rmin 200 mm		
Masa (kg)	39	39	39
Wydatek powietrza (l/min)	935	935	935
Max. moment obrotowy (Nm)	52	100	160
Indeks	P0-1300001-0320	P0-130000-10322	P0-130000-10327
Zabieraki w dostawie	FZS31/... M6, M8, M10, M12, M16, M20	FZS31/... M6, M8, M10, M12, M16, M20	FZS31/... M8, M10, M12, M16, M20, M24
Zabieraki w opcji	redukcja FR-31/19 + FZS19/...M3, M4, M5; FZS31/...M14, M18	redukcja FR-31/19 + FZS19/...M3, M4, M5; FZS31/...M14, M18, M22	redukcja FR-31/19 + FZS19/...M3, M4, M5; FZS31/...M6, M14, M18, M22, M27

Wyposażenie standardowe:

- wrzeciono z napędem pneumatycznym
- podwójne sztywne ramię
- kolumna mocująca do stołu
- system przygotowania powietrza
- sześć zabieraków pod gwintowniki
- promieniowy wysięgnik

GŁOWICA UCHYLNA 90° DO MOCOWANIA WRZECIONA PŁYNNA REGULACJA KĄTA W ZAKRESIE 0-90°



Model	Masa (kg)	Indeks
MGO-08-90°	1.1	P0-133000-00890
MGO-12-90°	1.1	P0-133000-01290

Model	Masa (kg)	Indeks
MGO-16-90°	1.5	P0-133000-01690
MGO-20-90°	1.5	P0-133000-02090
MGO-22-90°	1.5	P0-133000-02290
MGO-27-90°	1.5	P0-133000-02790

PRZENOŚNA PODSTAWA MAGNETYCZNA DO MASZYN



Model	Siła mocująca	Wymiary	Kompatybilne z maszyną	Masa (kg)	Indeks
MMP-300	300 kg	LxWxH(mm) 150x90x93	MPD-08,12,16	8.6	P0-133000-00300
MMP-600	600 kg	LxWxH(mm) 224x115x120	MPD-20,22,27	21	P0-133000-00600

ZABIERAKI ZE SPRZĘGŁEM PRZECIĄŻENIOWYM

PEŁNA OFERTA ZABIERAKÓW
W KATALOGU "OPRAWKI MASZYNOWE"

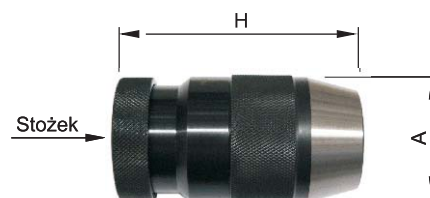


Model	Wymiary zakres gwintowania	Wymiar zabieraka d	A	H	h	Indeks
FZS19	M2 - M12	19	32	25	8	R-FZS19/M...
FZS31	M6 - M27	31	50	34	4	R-FZS31/M...

ADAPTERY DO UCHWYTU WIERTARSKIEGO



UCHWYTY WIERTARSKIE



Model	d	Stożek	A	Indeks
FZA19/JT2	19	JT2	30	R-FZA19/JT2
FZA19/JT6	19	JT6	30	R-FZA19/JT6
FZA31/JT6	31	JT6	48	R-FZA31/JT6

Model	Stożek	A	H	Zakres mocowania	Indeks
OW-JT2/D8	JT2	38	68	Ø0-Ø8	R-OW-JT2/D8
OW-JT6/D13	JT6	48	90	Ø0-Ø13	R-OW-JT6/D13

PNEUMATYCZNA GWINCIARKA Z GŁOWICĄ ELASTYCZNĄ

Typ MPP-12-1



PNEUMATYCZNA GWINCIARKA Z OPRAWKĄ ZA ZABIERAKI FZS

Typ MPP-12-3



Model	Wymiary zakres gwintowania	Prędkość (obr/min)	Typ wrzeciona	Max. zapotrzebowanie na powietrze	Średnica przewodu zasilającego	Masa (kg)	Części	Indeks
MPP-12-1	M2~M12	250	HTP / B12	0,4	9,5 mm	2	Rękojeść	P0-136000-00121
MPP-12-3	M2~M12	250	TH1 / B12	0,4	9,5 mm	1,5	Rękojeść + 6szt. zabieraków*)	P0-136000-00123

*) Wymiary dostarczanych zabieraków FZS19/...M3, M4, M6, M8, M10, M12; inne wymiary w opcji na zamówienie